

Протокол испытаний п/з G_Len_R1N

Таблица образцов.

№ образца	Дата, смена изготовления, мастер смесны	Материал (марка ПЭ)	Машина, № руки	По режиму какого изделия изготавливался образец	Режимы переработки				Подготовка образцов			Температура образцов при дарт-тесте
					Тпечи, °C	τ печи, мин.	τ охл., мин.	Т пека, °C	Средняя толщина образца S, мм	Время закладки образца в морозильник	Время выемки образца из морозильника	
№2	20.09.2019	G_Len_R1N	PRM-2800, косошь №2	K100 (9кг)	280	21	35	22	5,9	27.01.2020	28.09.2020	-30

Описание образцов: большое количество пузырьков; внутренняя поверхность гладкая.

○ – не разрушился
Х – пластичное разрушение
* – хрупкое разрушение

□ – Метод А (4,536кг)
□ – Метод В (6,804кг)
V – Метод С (9,072кг)

Филиал <u>Дзержинск</u>
Ф.И.О. <u>Коноперов А.Ю.</u>
Дата <u>28.09.19</u>

h _г , м	Толщина образца, мм																									n _г	i	i*n _г													
	6	5,6	5,9	6	6,2	6,1	6,1	6,2	5,7	5,6	6,3	6,1	5,9	6,1	5,6	5,8	5,8	5,7	6,3	6	5,8																				
2,8		X																																		1	4	4			
2,6	0		X																																	1	3	3			
2,4				X		X		X																												3	2	6			
2,2					0		0		X				X				X				X															4	1	4			
2										X		0		X		0		X		0																3	0	0			
1,8											0				0				0																	N		A			
																																						Итого	12		17

Расчетные данные

h ₀ = 2 м
Δh = 0,2 м
N = 12
A = 17
W = 9,07 кг

Дарт №С, масса дробтика:

Расчет:

- Средняя высота разрушения h, м
 $h = h_0 + \Delta h(A/N - 0,5) = 2,183$ м
- Средняя энергия разрушения MFE, кгс*м (по СТП СК-6)
 $MFE = h \cdot W = 19,80$ кгс*м
- Средняя энергия с учетом толщины образца E, Дж*мм
 $E = (W \cdot g \cdot h) / S = 32,69$ Дж/мм

Выводы: Высокая энергия разрушения. Большое удлинение материала до разрыва. Время нагрева оптимально.

Протокол испытаний п/з G_Len_R1N

Таблица образцов.

№ образца	Дата, смена изготовления, мастер смеси	Материал (марка ПЗ)	Машина, № руки	По режиму какого изделия изготавливался образец	Режимы переработки				Подготовка образцов			Температура образцов при дарт-тесте
					Т печи, °С	τ печи, мин.	τ охл., мин.	Т печи, °С	Средняя толщина образца S, мм	Время закладки образца в морозильник	Время выемки образца из морозильника	
№2	20.09.2019	G_Len_R1N	PRM-2800, косоколь №2	K100 (9кг)	280	23	35	22	5,9	27.01.2020	28.09.2020	-30

Описание образцов: большое количество пузырьков; внутренняя поверхность гладкая.

О – не разрушился
X – пластичное разрушение
* – хрупкое разрушение

□ - Метод А (4,536кг)
□ - Метод В (6,804кг)
▼ - Метод С (9,072кг)

Филиал <u>Дзержинск</u>
Ф.И.О. Конозеров А.Ю.
Дата <u>28.09.19</u>

h _j , м	Толщина образца, мм																						n _j	i	i*n _j
	6,4	6	5,8	5,9	6,2	5,7	6,1	5,8	5,6	5,9	6,2	5,7	5,6	5,8	6,2	5,5	5,9	6	6,2	6,1					
1,2													*												1
1		*				*		*				0		*		*					0				5
0,8	0		*		0		0		*		0			0		*		*							4
0,6				0						0								0							0
																									0
																									N
																									A
																									Итого
																									10
																									7

Расчетные данные

h ₀ = 0,8 м
Δh = 0,2 м
N = 10
A = 7
W = 9,07 кг

Дарт №С, масса дрослика:

Расчет:

- Средняя высота разрушения h, м
 $h = h_0 + \Delta h(A/N - 0,5) = \mathbf{0,84} \text{ м}$
- Средняя энергия разрушения **MFE**, кгс*м(по СТП СК-6)
 $MFE = h \cdot W = \mathbf{7,62} \text{ кгс} \cdot \text{м}$
- Средняя энергия с учетом толщины образца **E**, Дж*мм
 $E = (W \cdot g \cdot h) / S = \mathbf{12,6} \text{ Дж/мм}$

Выводы: Низкая энергия разрушения, все разрушения хрупкие - образцы на грани пережога.